**LOTO – bezpieczna konserwacja maszyn**

**Procedura LOTO (Lockout/Tagout) to niezbędny element zapewniający bezpieczeństwo podczas konserwacji i napraw maszyn. Ogranicza ryzyko przypadkowego uruchomienia urządzeń oraz uwolnienia energii mogącej zagrozić zdrowiu lub życiu pracowników.**

Wdrażanie LOTO zaczyna się od dokładnej analizy ryzyka, pozwalającej zidentyfikować potencjalne zagrożenia i ich skutki. Na tej podstawie tworzone są procedury obejmujące wyłączanie maszyn, izolację energii oraz stosowanie blokad i oznaczeń. Kolejnym krokiem są szkolenia – regularne ćwiczenia i przekazywanie wiedzy, aby każdy pracownik znał zasady postępowania.

Stałym elementem skutecznego systemu LOTO są również audyty oraz monitorowanie przestrzegania procedur. Pozwala to na wykrywanie ewentualnych uchybień i dostosowywanie procedur do zmieniających się warunków w zakładzie.

Coraz więcej przedsiębiorstw wspiera tradycyjne podejście do LOTO nowoczesnymi systemami zarządzania. Cyfrowe platformy umożliwiają elektroniczne śledzenie procesów, automatyczne przypomnienia o koniecznych audytach czy szkoleniach oraz szybki dostęp do aktualnych procedur. Dzięki temu zarządzanie bezpieczeństwem staje się bardziej przejrzyste i efektywne.

Zadbaj o bezpieczeństwo swojego zespołu – przeczytaj pełną wersję artykułu: [Podstawy LOTO](https://jm-safety.pl/podstawy-loto-lockout-tagout/)